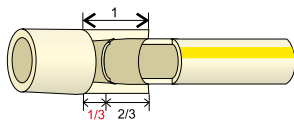
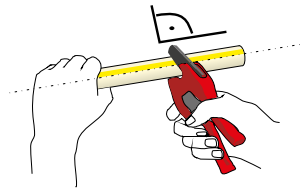


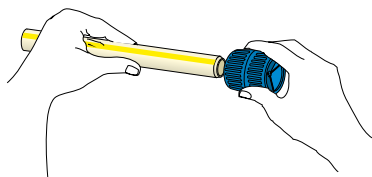
SPOJOVÁNÍ PRVKŮ Z PVC-C A PVC-U



Před zahájením lepení instalace je třeba kvůli kontrole rozměrů provést tzv. spojení za sucha. Trubka by měla pohodlně vstupovat do $\frac{2}{3}$ hloubky sedla tvarovky.



Řezání trubek provádějte nejlépe speciálními nůžkami nebo – v případě větších průměrů – kolečkovými řezáky. Řezat je můžete také pomocí pilky na kov, přičemž je třeba dbát na zachování pravého úhlu vůči ose trubky.



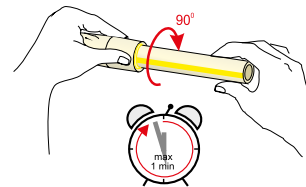
Z konců uřezaných trubek odstraňte otřepy. Zamezte tak shrnování lepidla při vkládání trubky do vnitřku spojky. Pomocí suchého hadříku odstraňte piliny a veškeré jiné nečistoty.



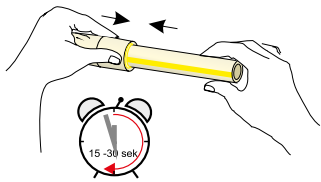
Před zahájením samotného lepení je třeba použít čistič (CLEANER), což má za cíl předběžné změkčení a také očištění ploch spojovaných součástí. Pomocí hadříku nasáklého čističem potírejte spojované části.



Následně, po zaschnutí ploch, na ně naneste vhodné lepidlo. Lepidlo nanášejte jak na trubku, tak dovnitř tvarovky.



Proces lepení by neměl trvat déle než 1 minutu. Po zatlačení trubky na doraz do sedla spojky otočte trubkou o $\frac{1}{4}$, to umožní rovnoměrné rozvrstvení lepidla.



Spojované součásti přidržte po dobu 15–30 s, zamezte přitom vysunutí trubky ze sedla spojky. Nadbytek lepidla utřete suchým hadříkem. Při správném spojení vzniká na styčné části trubky a spojky rovný váleček lepidla.



Pro spojování trubek a tvarovek z PVC-U a PVC-C je třeba používat lepidla speciálně určená k tomuto účelu a doporučená firmou NIBCO Sp. z o. o. Při připojování jiných systémů nebo zařízení k rozvodu studené vody lze používat spojky s vnějším závitem z PVC-U a PVC-C. U rozvodů teplé vody (PVC-C) použijte šroubované spoje.

**MĚJTE NA PAMĚTI, ŽE NANESENÍ LEPIDLA NA PLOCHU TRUBKY A DO TVAROVKY, VČETNĚ SPOJENÍ, NESMÍ TRVAT DÉLE NEŽ 1 MINUTU.
V OPAČNÉM PŘÍPADĚ MOHOU VZNIKNOU Tzv. SUCHÉ SPOJE.**